

Desinfitseerimise ja steriliseerimise juhend

Ainult kliiniliseks kasutamiseks

See juhend kehtib ettevõtte ResMed kogu näo maski AirFit™ F20 / AirTouch™ F20 ResMed unelaboris, kliinikus või haiglas mitmel patsiendil kasutamisel. Kui olete maski ainukasutaja kodukeskkonnas, järgige kasutusjuhendis sisalduvaid puhastussuuniseid. See juhend annab ülevaate ettevõtte ResMed soovitatud ja kinnitatud maski puhastamise, desinfitseerimise ning steriliseerimise protseduuridest, mis vastavad standardile ISO17664.

AirFit F20 / AirTouch F20 maski komponent ¹	Puhastamine						Kinnitatud tsüklite arv ²	
	Alconox	neodisher ⁴	Alconox	Aniosyme DD1	Gigazyme	Alconox		Alconox
	Terminaalne desinfitseerimine		Keemiline desinfitseerimine			Steriliseerimine		
	Manuaalne	AWD ⁵	CIDEX™ OPA	Anioxyde 1000	Gigasept FF	STERRAD™ 100S		STERRAD™ NX
• AirFit F20 pehmendus	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	30
• AirTouch F20 pehmendus ³	-	-	-	-	-	-	-	-
• Standardne torupõlv	✓	✓	-	-	✓	-	-	30
• Torupõlv QuietAir™ ³	-	-	-	-	-	-	-	-
• Raam	✓	✓	-	✓	✓	-	-	30
• Pearihm	✓	✓	-	✓	✓	-	-	30

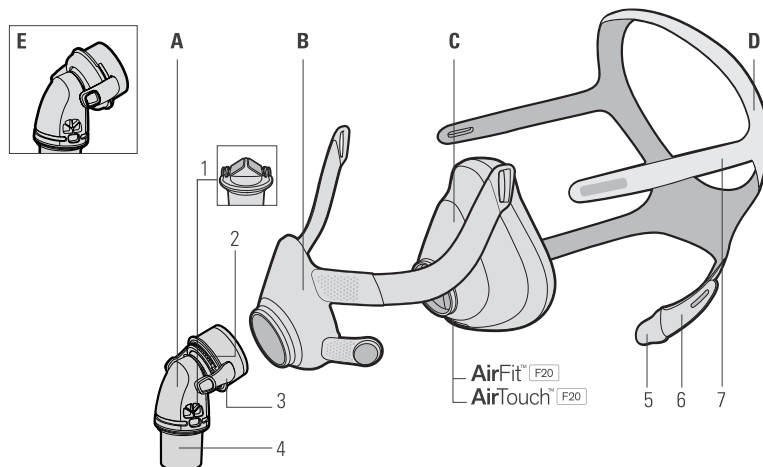
¹ See mask ei pruugi olla kõigis piirkondades saadaval. Vaadake nende maskide nõuetekohase kasutamise kõiki üksikasju vastavast kasutusjuhendist. Iga maskisüsteemi saadavalolevate asendusosade loendiga tutvumiseks vaadake veebilehel ResMed.com olevat tootejuhendit.

² Kui tervishoiuasutuse eeskirjad eeldavad lisadesinfitseerimist või steriliseerimistsükli kasutamist pärast süsteemi uuesti kokku panemist, tuleb kinnitatud tsüklite arv jagada kahega.

³ See komponent on ette nähtud taaskasutamiseks ühel patsiendil.

⁴ neodisher MediZym või MediClean Forte.

⁵ Automaatne pesur-desinfitseerija.



- A Standardne torupõlv
- 1 Klapp (AAV)
- 2 Õhuava
- 3 Külgnupud
- 4 Pöörel
- B Raam
- C Pehmendus
- D Pearihm
- 5 Magnetklõpsud
- 6 Pearihma alumised rihmad
- 7 Pearihma ülemised rihmad
- A+B+C Raami komplekt
- A+B+C+D Maski komplekt
- E Torupõlv QuietAir

Termilise desinfitseerimise protseduurid – manuaalne

Osadeks lahtivõtmine	Võtke mask osadeks, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Puhastamine	<p>Alconox</p> <p>AirFit F20 pehmenus</p> <ol style="list-style-type: none"> Leotage komponenti 1% Alconoxi lahuses ühe minuti kestel temperatuuril 20–25 °C. Puhastage lahusesse asetatud komponenti ühe minuti kestel pehme harjaga. Pöörake erilist tähelepanu kõikidele lõhedele ja õõnsustele. Loputamiseks raputage tugevalt 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees. Korrake veel üks kord. <p>Raam:</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage komponente ühe minuti kestel joogivee kvaliteedile vastava voolava vee all temperatuuril 20–30 °C. Leotage komponenti 1% Alconoxi lahuses viie minuti kestel temperatuuril 38,5–40 °C. Veenduge, et õhumulle ei oleks ja kõik pinnad oleks lahusega kokkupuutes. Lahusesse kastmise ajal loksutage tugevalt veel 5 minutit, pigistades torupõlve kangast. Puhastage veel ühe minuti kestel pehme harjaga. Pöörake erilist tähelepanu kõikidele lõhedele ja liidestele. Loputage komponenti, loksutades ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 19–20 °C. Loputage komponente joogivee kvaliteedile vastava vee all temperatuuril 19–20 °C. <p>Pearihm</p> <ol style="list-style-type: none"> Valmistage tootja suuniste kohaselt Alconoxi lahus, lahjendades detergenti joogivee kvaliteedile vastava veega vahekorras 1% (st 10 g liitri kohta) temperatuuril 20–30 °C. Leotage komponenti 3 minutit lahuses. Jätke maski komponent lahusesse ligunema ja puhastage seda põhjalikult kaks minutit, kasutades pehmete harjastega harja. Pöörake erilist tähelepanu kõikidele lõhedele ja õõnsustele. Pigistage komponenti liigse lahuse eemaldamiseks. Pigistage komponenti selle loputamiseks 30 sekundi vältel korduvalt joogivee kvaliteedile vastava voolava vee all temperatuuril 20–30 °C. Korrake veel kaks korda värsket veega. <p>Standardne torupõlv (manuaalne)</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage komponente ühe minuti kestel joogivee kvaliteedile vastava voolava vee all temperatuuril 15–25 °C. Leotage komponenti 1,5–2% Alconoxi lahuses viie minuti kestel temperatuuril 40–50 °C. Veenduge, et õhumulle ei oleks ja kõik pinnad oleks lahusega kokkupuutes. Lahusesse kastmise ajal loksutage tugevasti veel kolm minutit. Harjake komponenti veel üks minut. Pöörake erilist tähelepanu pöörile ja õhuavadele. Loputage komponenti, loksutades tugevasti ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 15–25 °C. Loputage komponente ühe minuti kestel joogivee kvaliteedile vastava voolava vee all temperatuuril 15–25 °C. Raputage komponenti liigse vee eemaldamiseks. <p>Standardne torupõlv (ultrahelivann)</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage ja puhastage komponenti pehme harjaga ühe minuti vältel joogivee kvaliteedile vastava voolava vee all temperatuuril 20–30 °C. Pöörake erilist tähelepanu kõikidele lõhedele ja õõnsustele ning pöörake liikuvaid osi. Täitke kaks kolmandikku ultrahelipuhastist 1% Alconoxi lahusega temperatuuril 20–30 °C ja sonikeerige 20 minutit. Veenduge, et komponent oleks täielikult lahusesse kastetud. Selleks et vältida komponendi ja mahuti kokkupuutumist, kasutage korvi/aluskandikut. Loputage komponenti, loksutades tugevalt ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Korrake veel üks kord.
Kontrollimine/kuivatamine	<ol style="list-style-type: none"> Kontrollige tulemust ning vajaduse korral peske uuesti, kuni komponent on visuaalselt puhas.¹ Laske maski komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Desinfitseerimine	<ol style="list-style-type: none"> Leotage desinfitseeritavaid maski komponente, kasutades kuuma veega desinfitseerimise süsteemi ning järgides temperatuuri ja ajalise kestuse nõudeid². <ul style="list-style-type: none"> Pehmenus / standardne torupõlv / raam: 75 °C 30 minutit; 80 °C 10 minutit; 90 °C 1 minut; 93 °C 10 minutit Pearihm: 10 minutit temperatuuril 93 °C Pärast tsükli lõppu võtke maski komponendid kuuma veega desinfitseerimise süsteemist välja. Pigistage raami ja pearihma puhul komponenti liigse vee eemaldamiseks. Laske maski komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Ülevaatus	Kontrollige maski kõiki komponente visuaalselt. Juhul kui märkate maski komponendil ükskõik milliseid kvaliteedi halvenemise tunnuseid (lõhed, mõrad, rebendid jne), tuleb see komponent ära visata ja uuega asendada. Esineda võib silikoonkomponentide mõningast värvimuutust, mis on lubatav.
Uuesti kokkupanek	Pange mask uuesti kokku, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Pakendamine ja hoiulepanek	Hoidke kuivas ja tolmuvabas keskkonnas, otsese päikesevalguse eest kaitstult. Hoiutemperatuur: –20 °C kuni 60 °C.

¹ Maski komponendi puhastussuuniste eiramisega võib kaasneda ebapiisav desinfitseerimine ja steriliseerimine.

² Arvutatud ja eeldatavate nõuete alus on vegetatiivsete mikroorganismide teadaolev termilise inaktiveerimise kineetika termilisel desinfitseerimisel (EN ISO 15883-1) ning arvesse on võetud nakkustõrje ja epidemioloogia spetsialistide assotsiatsiooni APIC (Association for Professionals in Infection Control and Epidemiology) ning Robert Kochi instituudi RKI (Robert Koch Institut) ajalise kestuse ja temperatuuri kombinatsioonile kohalduvaid soovitusi.

Termilise desinfitseerimise protseduurid – AWD

Osadeks lahtivõtmine	Võtke mask osadeks, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.	
AWD	neodisher MediZym	neodisher MediClean Forte
	<p>AirFit F20 pehmendus / standardne torupõlv / raam / pearihm: Automaatset pesurit-desinfitseerijat¹ kasutades määrake järgmised masina sätted.</p> <p>Eelpuhastus 4 minutit kraanivees</p> <p>Puhastamine 0,5% neodisher MediZym (ensümaatiline, dr Weigert) 10 minutit temperatuuril 45 °C</p> <p>Löplik loputamine Deioniseeritud vesi 3 minutit</p> <p>Desinfitseerimine 10 minutit temperatuuril 93 °C</p> <p>Kuivatamine 15 minutit</p>	<p>AirFit F20 pehmendus / standardne torupõlv / raam / pearihm: Automaatset pesurit-desinfitseerijat¹ kasutades määrake järgmised masina sätted.</p> <p>Eelpuhastus 4 minutit kraanivees</p> <p>Puhastamine 0,5% neodisher MediClean forte (Dr. Weigert) 10 minutit temperatuuril 55 °C</p> <p>Neutraliseerimine 0,1% neodisher Z (Dr. Weigert) 6 minutit</p> <p>Löplik loputamine Deioniseeritud vesi 3 minutit</p> <p>Desinfitseerimine 10 minutit temperatuuril 93 °C</p> <p>Kuivatamine 15 minutit</p>
Ülevaatus	Kontrollige maski kõiki komponente visuaalselt. Juhul kui märkate maski komponendil ükskõik milliseid kvaliteedi halvenemise tunnuseid (lõhed, mõrad, rebendid jne), tuleb see komponent ära visata ja uuega asendada. Esineda võib silikoonkomponentide mõningast värvimuutust, mis on lubatav.	
Uuesti kokkupanek	Pange mask uuesti kokku kasutusjuhendis esitatud suuniste kohaselt.	
Pakendamine ja hoiulepanek	Hoidke kuivas ja tolmuvabas keskkonnas, otsese päikesevalguse eest kaitstult. Hoiutemperatuur: –20 °C kuni 60 °C.	

¹ Kinnitatud standardile EN ISO 15883 vastavat AWD mudelit kasutades. Miele & Cie, KG, Guterson, tüüp G 7836 CD

Keemilise desinfitseerimise protseduurid – CIDEX OPA

Osadeks lahtivõtmine	Võtke mask osadeks, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Puhastamine	Alconox AirFit F20 pehmendus 1. Valmistage Alconoxi lahus, lahjendades detergenti joogivee kvaliteedile vastava veega vahekorras 1% (st 10 g liitri kohta) temperatuuril 20–25 °C, järgides tootja suuniseid. 2. Leotage komponenti lahuses. 3. Puhastage lahusesse asetatud komponenti ühe minuti kestel pehme harjaga. Pöörake erilist tähelepanu kõikidele lõhedele ja õõnsustele. 4. Loputamiseks raputage tugevalt 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees. Korra toimingut veel korra, kasutades värsket vett.
Kontrollimine/kuivatamine	1. Kontrollige tulemust ning vajaduse korral peske uuesti, kuni komponent on visuaalselt puhas. ¹ 2. Laske maski komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Desinfitseerimine	CIDEX OPA AirFit F20 pehmendus 1. Asetage desinfitseeritava maski komponendid täielikult ühte alljärgnevasse kaubanduses saadavalolevasse lahusesse 12 minutiks ja leotage, järgides tootja suuniseid. <ul style="list-style-type: none">• 0,55% orto-ftaalaldehüüd (näiteks CIDEX OPA) toatemperatuuril 20–25 °C. 2. Loputage maski komponente kolm korda ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. ² 3. Laske maski komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Ülevaatus	Kontrollige maski kõiki komponente visuaalselt. Juhul kui märkate maski komponendil ükskõik milliseid kvaliteedi halvenemise tunnuseid (lõhed, mõrad, rebendid jne), tuleb see komponent ära visata ja uuega asendada. Esineda võib silikoonkomponentide mõningast värvimuutust, mis on lubatav.
Uuesti kokkupanek	Pange mask uuesti kokku, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Pakendamine ja hoiulepanek	Hoidke kuivas ja tolmuvabas keskkonnas, otsese päikesevalguse eest kaitstult. Hoiutemperatuur: –20 °C kuni 60 °C.

¹ Maski komponendi puhastussuuniste eiramisega võib kaasnedä ebapiisav desinfitseerimine ja steriliseerimine.

² Komponenti ebapiisaval loputamisel võivad lahuse CIDEX OPA jääktasemed olla toksilised.

Keemilise desinfitseerimise protseduurid – Anioxyde 1000

Osadeks lahtivõtmine	Võtke mask osadeks, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Puhastamine	<p>Aniosyme DD1</p> <p>Manuaalne – AirFit F20 pehmendus/raam/pearihm</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage iga komponenti eraldi joogivee kvaliteedile vastava kraanivee all ühe minuti kestel. Leotage komponente 15–20 °C juures 8 minutit 0,5% Aniosyme DD1 lahuses, mis on lahjendatud joogivee kvaliteedile vastava veega. Veenduge, et komponendid oleks täielikult lahusesse kastetud ja õhumulle ei oleks. Sel ajal kui komponendid on lahuses, puhastage nende sise- ja väliskülgi ettenähtud arvu minutite jooksul pehme harjaga. Pöörake erilist tähelepanu lõhedele ja õõnsustele. <ul style="list-style-type: none"> • Pehmendus 1 minut • Raam 1 minut • Pearihm 2 minutit Loputage komponente ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Loputage nii komponendi sisemisi kui ka välimisi osi veel ühe minuti kestel kiiresti voolava kraanivee all temperatuuril 20–30 °C.
Kontrollimine/kuivatamine	<ol style="list-style-type: none"> Kontrollige tulemust ning vajaduse korral peske uuesti, kuni komponent on visuaalselt puhas.¹ Laske komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Desinfitseerimine	<p>Anioxyde 1000</p> <p>AirFit F20 pehmendus/raam/pearihm</p> <ol style="list-style-type: none"> Aktiveerige lahus tootja suuniste kohaselt. Kasutage lahust Anioxyde 1000 toatemperatuuril. Leotage komponente aktiveeritud lahuses 5 minutit. Veenduge, et komponendid oleks täielikult lahusesse kastetud ja õhumulle ei ole. Loputage komponente ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Loputage nii sisemisi kui ka välimisi osi veel ühe minuti kestel kiiresti voolava kraanivee all temperatuuril 20–30 °C. Laske komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Ülevaatus	Kontrollige maski kõiki komponente visuaalselt. Juhul kui märkate maski komponendil ükskõik milliseid kvaliteedi halvenemise tunnuseid (lõhed, mõrad, rebendid jne), tuleb see komponent ära visata ja uuega asendada. Esineda võib silikoonkomponentide mõningast värvimuutust, mis on lubatav.
Uuesti kokkupanek	Pange mask uuesti kokku, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Pakendamine ja hoiulepanek	Hoidke kuivas ja tolmuvabas keskkonnas, otsese päikesevalguse eest kaitstult. Hoiutemperatuur: –20 °C kuni 60 °C.

¹ Maski komponendi puhastussuuniste eiramisega võib kaasnedä ebapiisav desinfitseerimine ja steriliseerimine.

Keemilise desinfitseerimise protseduurid – Gigasept FF

Osadeks lahtivõtmine	Võtke mask osadeks, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.	
Puhastamine	Gigazyme	
	<p>Ultraheliga töötlemine – standardne torupõlv</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage iga komponenti eraldi külma voolava kraanivee all ühe minuti kestel. Leotage komponente 23 °C juures 1% Gigazyme'i lahuses, mis on lahjendatud joogivee kvaliteedile vastava veega. Töödelge komponente 20 minutit puhastuslahusega täidetud ultrahelivannis. Veenduge, et komponendid oleks täielikult lahusesse kastetud ja õhumulle ei oleks. Järgige ultrahelivanni tootja juhiseid. Loputage komponente ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Loputage nii sisemisi kui ka välimisi osi veel ühe minuti kestel kiiresti voolava kraanivee all temperatuuril 20–30 °C. 	<p>Manuaalne – standardne torupõlv</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage iga komponenti eraldi külma voolava kraanivee all ühe minuti kestel. Leotage komponente 23 °C juures 5 minutit 1% Gigazyme'i lahuses, mis on lahjendatud joogivee kvaliteedile vastava veega. Veenduge, et komponendid oleks täielikult lahusesse kastetud ja õhumulle ei oleks. Samal ajal kui komponent on lahusesse kastetud, loksutage komponenti tugevalt veel 3 minutit, seejärel harjake komponenti väljastpoolt ainult ühe minuti kestel. Pöörake erilist tähelepanu pöörile ja õhuavadele. Loputage komponenti, loksutades tugevalt ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Loputage nii komponendi sisemisi kui ka välimisi osi veel ühe minuti kestel kiiresti voolava kraanivee all temperatuuril 20–30 °C.
	<p>Manuaalne – AirFit F20 pehmendus/raam/pearihm</p> <ol style="list-style-type: none"> Loputage iga komponenti eraldi külma voolava kraanivee all ühe minuti kestel. Leotage komponente 23 °C juures 8 minutit 1% Gigazyme'i lahuses, mis on lahjendatud joogivee kvaliteedile vastava veega. Veenduge, et komponendid oleks täielikult lahusesse kastetud ja õhumulle ei oleks. Sel ajal kui komponendid on lahuses, puhastage nende sise- ja väliskülgi ettenähtud arvu minutite jooksul pehme harjaga. Pöörake erilist tähelepanu lõhedele ja õõnsustele. <ul style="list-style-type: none"> Pehmendus 1 minut Raam 1 minut Pearihm 2 minutit Loputage komponente ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Loputage nii komponendi sisemisi kui ka välimisi osi veel ühe minuti kestel kiiresti voolava kraanivee all temperatuuril 20–30 °C. 	
Kontrollimine/kuivatamine	<ol style="list-style-type: none"> Kontrollige tulemust ning vajaduse korral peske uuesti, kuni komponent on visuaalselt puhas.¹ Laske komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega. 	
Desinfitseerimine	Gigasept FF	
	<p>AirFit F20 pehmendus / standardne torupõlv / raam / pearihm</p> <ol style="list-style-type: none"> Tehke 5% Gigasept FF-lahus, mis on lahjendatud joogivee kvaliteedile vastava külma veega, lahuse temperatuur peab olema 15–25 °C. Leotage komponente 15 minutit lahuses. Veenduge, et komponendid oleks täielikult lahusesse kastetud ja õhumulle ei oleks. Raami puhul pigistage kangast õhumullidest vabanemiseks. Loputage komponente ühe minuti kestel 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees temperatuuril 20–30 °C. Loputage nii sisemisi kui ka välimisi osi veel ühe minuti kestel kiiresti voolava kraanivee all temperatuuril 20–30 °C. Laske komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega. 	
Ülevaatus	Kontrollige maski kõiki komponente visuaalselt. Juhul kui märkate maski komponendil ükskõik milliseid kvaliteedi halvenemise tunnuseid (lõhed, mõrad, rebendid jne), tuleb see komponent ära visata ja uuega asendada. Esineda võib silikoonkomponentide mõningast värvimuutust, mis on lubatav.	
Uuesti kokkupanek	Pange mask uuesti kokku, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.	
Pakendamine ja hoiulepanek	Hoidke kuivas ja tolmuvabas keskkonnas, otsese päikesevalguse eest kaitstult. Hoiutemperatuur: –20 °C kuni 60 °C.	

¹ Maski komponendi puhastussuuniste eiramisega võib kaasnedä ebapiisav desinfitseerimine ja steriliseerimine.

Steriliseerimisprotseduurid – STERRAD

Osadeks lahtivõtmine	Võtke mask osadeks, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Puhastamine	<p>Alconox</p> <p>AirFit F20 pehmendus</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Valmistage Alconoxi lahus, lahjendades detergenti joogivee kvaliteedile vastava veega vahekorras 1% (st 10 g liitri kohta) temperatuuril 20–25 °C, järgides tootja suuniseid. 2. Leotage komponenti üks minut lahuses. 3. Puhastage lahusesse asetatud komponenti ühe minuti kestel pehme harjaga. Pöörake erilist tähelepanu kõikidele lõhedele ja õõnsustele. 4. Loputamiseks raputage tugevalt 5 liitris joogivee kvaliteedile vastavas vees. Korra veel üks kord.
Kontrollimine/kuivatamine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrollige tulemust ning vajaduse korral peske uuesti, kuni komponent on visuaalselt puhas.¹ 2. Laske maski komponentidel õhu käes kuivada, vältides kokkupuudet otsese päikesevalgusega.
Steriliseerimine	<p>STERRAD</p> <p>AirFit F20 pehmendus</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pakendage maski komponendid enne steriliseerimist, nagu on kirjeldatud steriliseerimissüsteemi STERRAD keemiliste näitajatega steriliseerimissüsteemi STERRAD tootja suunistes. Märkus. Ümbriskottide kasutamine ei ole soovitatav. 2. Steriliseerige komponent, järgides steriliseerimissüsteemi STERRAD tootja suuniseid. <ul style="list-style-type: none"> • STERRAD 100S lühike või pikk tsükkel • STERRAD NX standard- või süvatsükkel <p>Märkused.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kuivatamine on osa steriliseerimisprotsessist. • Kontrollige steriliseerimissüsteemi STERRAD indikaatorribasid, veendumaks, et masin on õigesti töötanud.
Ülevaatus	Kontrollige maski kõiki komponente visuaalselt. Juhul kui märkate maski komponendil ükskõik milliseid kvaliteedi halvenemise tunnuseid (lõhed, mõrad, rebendid jne), tuleb see komponent ära visata ja uuega asendada. Esineda võib silikoonkomponentide mõningast värvimuutust, mis on lubatav.
Uuesti kokkupanek	Pange mask uuesti kokku, järgides kasutusjuhendis sisalduvaid suuniseid.
Pakendamine ja hoiulepanek	Hoidke kuivas ja tolmuvabas keskkonnas, otsese päikesevalguse eest kaitstult. Hoiutemperatuur: –20 °C kuni 60 °C.

¹ Maski komponendi puhastussuuniste eiramisega võib kaasneda ebapiisav desinfitseerimine ja steriliseerimine.



ResMed

 **ÜLDISED HOIATUSED JA ETTEVAATUSABINÕUD**

- ResMed ei saa tagada, et selles juhendis loetletud protseduuridest kõrvalekaldumine (näiteks taastöötlustsükli arvu ületamine) ja selle mõju toote funktsionaalsusele või ohutusele on aktsepteeritav.
- Maski komponente ei tohi panna autoklaavi ega steriliseerida etüleenoksiidiga.
- Järgige detergentide, desinfektsiooni- ja steriliseerimisvahendite kasutamisel alati tootja suuniseid. Vastuolu ilmumise korral on see juhend ülimuslik.
- Pearihma ei tohi triikida, sest materjal on soojustundlik ja triikimisega kaasneksid kahjustused.